ДО
„ФИТИНГ МОНТАЖ” ЕООД
гр. Стара Загора, ул. Августа Траяна №38,ет. 2

О Ф Е Р Т А

ОТ:_____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет: **“Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина, Система за лазерно рязане, Електро-механична тривалова листоогъваща машина, Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)” , състояща се от четири обособени позиции:**

Обособена позиция 1: Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина
Обособена позиция 2: Закупуване и доставка на Система за лазерно рязане
Обособена позиция 3: Закупуване и доставка на Електро-механична тривалова листоогъваща машина
Обособена позиция 4: Закупуване и доставка на Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)

с адрес: гр. _____ ул._____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представлявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина, Система за лазерно рязане, Електро-механична тривалова листоогъваща машина, Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)” , състояща се от четири обособени позиции:

Обособена позиция 1: Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина
Обособена позиция 2: Закупуване и доставка на Система за лазерно рязане

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Обособена позиция 3: Закупуване и доставка на Електро-механична тривалова листоогъваща машина
Обособена позиция 4: Закупуване и доставка на Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____ подизпълнители.
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ФИТИНГ МОНТАЖ” ЕООД	**Предложение на кандидата** *Марка/модел/производител/технически характеристики*	**Забележка**
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките: **<u>Обособена позиция 1: Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина</u>** **Задължителни минимални технически характеристики:** -Максимална дължина на рязане – 3070 мм -Максимална дебелина на рязане – 6 мм (за стомана с якостна характеристика ≤450 N/mm²		

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Допълнителни технически характеристики (незадължителен критерий за допускане на офертата за оценка): -Мощност на електромотора задвижващ ограничителя - до 0,37 kW (включително) -Автоматична настройка на ъгъла на рязане в диапазон – 0,5° до 1,5° -Централно мазане - Ограничител с обхват минимум 1000 mm -Брой хидравлични притискачи – минимум 16 броя -Височина на машината – до 2100 mm (включително) -Височина на работния плот от 750 до 800 mm (включително) -Дължина на машината в основата до 3450 mm включително		
<u>Обособена позиция 2: Закупуване и доставка на Система за лазерно рязане</u> **Задължителни минимални технически характеристики:** -Работни размери – 1524x3048 mm -Скорост на позициониране (оси X и Y, поотделно) – 110 m/min -Обща скорост на позициониране – 145 m/min -CNC управление **Допълнителни технически характеристики (незадължителен критерий за допускане на офертата за оценка):**		

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

-Наличие на пълен контрол над процеса на рязане в CNC (ЦПУ) управлението, чрез сензорен екран (touchscreen) и визуализация, улесняваща оператора -Наличие на вграден в корпуса на машината фибер оптичен лазерен източник -Наличие на двойна зареждаща маса с автоматична смяна и вертикално повдигане -Наличие на UPS модул осигуряващ непрекъснато захранване и защита на системата от пикове в захранващото напрежение -Минимум 4 броя камери *(разположени в работната зона)* и един екран *(разположен отвън на корпуса)* на видно място за наблюдение от оператора. -Наличие на автоматичен самопочистващ се филтър. -Капацитет на рязане, за „черни“ ламарини, ≥ 10 mm - Софтуер за работа с машината с модул за CAD дизайн и проектиране и модул за изчисляване и подреждане на детайлите върху листа за рязане. - Наличие на възможност за рязане с технология Fly-Cut – позволява до два пъти по-бързо рязане на листове с дебелина до 1.5 мм. - Ход по ос Z минимум 150 мм. **<u>Обособена позиция 3: Закупуване и доставка на Електро-механична тривалова листоогъваща машина</u>** **Задължителни минимални технически характеристики:** -Мощност на мотора – 5.5 kW		

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

-Работна дължина – 2100 mm -Диаметър на горния вал – 200 mm **Допълнителни технически характеристики (незадължителен критерий за допускане на офертата за оценка):** -Машина с асиметрично разположени валове -Валове от специална стомана (стомана с висока твърдост) и закалени по индукционен път - Моторизирано задвижване на задния (т.е. страничния) вал – нагоре - надолу -Капацитет на огъване с преден подгъв, на цяла дължина – 7 mm или повече. При условие за минимален диаметър на огъваното изделие от 300 mm -Обща дължина на машината – до 4000 mm (включително) **<u>Обособена позиция 4: Закупуване и доставка на Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)</u>** **Задължителни минимални технически характеристики:** -Мощност на двигателя – 11 kW -Скорост – ход надолу – 160 mm/s -Скорост – работен ход – 10 mm/s -Скорост – ход нагоре – 130 mm/s **Допълнителни технически характеристики (незадължителен критерий за допускане на офертата за оценка):** -Дължина на огъване ≥ 3100 mm при капацитет (усилие) ≥ 120 ton -Задвижване на ограничителя по оси X,		

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

(напред - назад) и R (нагоре - надолу) със сервомотори -Ход по ос X ≥ 750 mm от челото на упорите и максимална дълбочина на позициониране ≥ 1000 mm при X (-R) -Височина на масата - от 850 mm до 885 mm (включително) -Светъл отвор между горното подвижно рамо и масата (разстояние между ножодържача и масата) минимум 540 mm -Дълбочина на отвора в страните – минимум 410 mm -Наличие на цветен сензорен екран в CNC управлението. -Наличие на следните функции в CNC управлението - възможност за графично програмиране в 2D и визуализация в 3D (директно изчертаване на готов детайл който машината да огъне) -Наличие на ротационен джойстик на лицевата страна на CNC управлението, позволяващ на оператора по-прецизен контрол над осите при работа в ръчен режим. - Вградено в CNC управлението упътване за експлоатация с нагледни примери, помагащо на оператора при решаването на конкретни технологични операции.		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): **<u>Важи и за четирите обособени позиции.</u>** Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в **календарни месеци**. Участниците не могат да предлагат		

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

гаранционен срок по-кратък от 12 календарни месеца и по-дълъг от 60 календарни месеца. Участниците следва да предложат в своята оферта възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите параметри, докато се осъществи ремонтът. **Изисквания към времето за реакция при авария с посещение на сервизен екип и отстраняване на повредата:** **<u>Важи и за четирите обособени позиции.</u>** Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция при авария с посещение на сервизен екип в **астрономически часове**. Участниците не могат да предлагат време за реакция по-кратко от 2 астрономически часа и по-дълго от 24 астрономически часа.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): **Кандидатът следва да представи минимум следните документи:** **1.Двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;** **2.Оригинална данъчна фактура за дължимата сума;** **3. Инструкция за експлоатация;** **4.Декларация за съответствие, ако е приложимо;** **5. Гаранционни карти.** **Всички документи следва на бъдат представени на български език.**		

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). **Неприложимо**		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : **Важи и за четирите обособени позиции.** **Изпълнителят следва да проведе обучение за работа с доставената машина на оператори на бенефициента за собствена сметка.**		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)**.** **Неприложимо**		
Други: **Неприложимо**		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена[1] на нашата оферта възлиза на:

Цифром:_____ Словом:_____
(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

[1] Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

Обособена позиция 1: Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина

- Авансово плащане в размер на …… лв. (……..) без ДДС представляващо 40 % от общата цена в срок до 7 (седем) календарни дни от влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура с всички необходими реквизити за дължимата сума.

- Окончателно плащане в размер на …… лв. (……..) без ДДС, представляващо 60 % от общата цена в срок до 7 (седем) календарни дни след доставка и въвеждане в експлоатация на оборудването и след представяне на следните документи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;
- оригинална данъчна фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти.

Обособена позиция 2: Закупуване и доставка на Система за лазерно рязане

- Авансово плащане в размер на …… лв. (……..) без ДДС, представляващо 40 % от общата цена в срок до 7 (седем) календарни дни от влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура с всички необходими реквизити за дължимата сума.

- Окончателно плащане в размер на …… лв. (……..) без ДДС, представляващо 60 % от общата цена в срок до 7 (седем) календарни дни след доставка и въвеждане в експлоатация на оборудването и след представяне на следните документи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;
- оригинална данъчна фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Обособена позиция 3: Закупуване и доставка на Електро-механична тривалова листоогъваща машина

- Авансово плащане в размер на …… лв. (……) без ДДС, представляващо 40 % от общата цена в срок до 7 (седем) календарни дни от влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура с всички необходими реквизити за дължимата сума.

- Окончателно плащане в размер на …… лв. (……) без ДДС, представляващо 60 % от общата цена в срок до 7 (седем) календарни дни след доставка и въвеждане в експлоатация на оборудването и след представяне на следните документи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;
- оригинална данъчна фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти.

Обособена позиция 4: Закупуване и доставка на Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)

- Авансово плащане в размер на …… лв. (……) без ДДС, представляващо 40 % от общата цена, в срок до 7 (седем) календарни дни от влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура с всички необходими реквизити за дължимата сума.

- Окончателно плащане в размер на …… лв. (……) без ДДС, представляващо 60 % от общата цена в срок до 7 (седем) календарни дни след доставка и въвеждане в експлоатация на оборудването и след представяне на следните документи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;
- оригинална данъчна фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г. **ПОДПИС и ПЕЧАТ:_____**

_____

(име и фамилия)

_____

(длъжност на представляващия кандидата)

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.